

**MULTIWELD 220M-C** är en kompakt enfasssvetsmaskin som kombinerar MIG/MAG, kärntråd och MMA-svetsprocesser. Den arbetar på en matningsspänning mellan 85 och 265 V tack vare sin FV (Flexible Voltage) strömförsörjning. Utrustad med ett noggrant 4-rullat trådmatarsystem och en förstärkt struktur med 2 handtag för lyft och slingning, är den idealisk för svetsning i verkstaden och för snabb felsökning på plats.

## MULTIPROCESS

- **MIG/MAG-svetsning:**
  - ståltråd: Ø 0,6 till 1,0 mm
  - rostfri ståltråd: Ø 0,8 till 1,0 mm
  - aluminiumtråd: Ø 0,8 och 1,0 mm
  - kärntråd (omvänd polaritet): Ø 0,9 till 1,2 mm
- **MMA-svetsning:** bas- och rutilelektroder (upp till Ø 5 mm).

## OPTIMERADE MIG/MAG-INSTÄLLNINGAR

- **Val av triggerläge:** 2T eller 4T.
- **Svetsguide:** tabeller hjälper användaren att justera och finjustera spänningen och diametern på tillsatsstråden efter tjockleken på materialet som svetsas.

## INTUITIV

- **Display läsbar** även i starkt ljus.
- **Enkelt användargränssnitt** med ergonomiska kontroller som gör det möjligt att använda handskar.

## INTEGRERAD TRÅDMATARE

- Kompatibel med rullar: Ø 200 / 300 mm
- Trådmatare med 4 rullar för en effektiv trådmatning.
- EURO brännarkontakt för snabb montering/demontering.

## FÖRVÄRMNING, REN CO2

- Förinstallerat uttag (36 V - 4,2 A) för gasvärmare i ren CO<sub>2</sub>-svetsning (värmare ingår ej).
- Kompatibel med US (typ A) och EURO eluttag (typ C/E/F).

## ROBUST

- IP 23 klassificering för utomhusbruk.
- Accepterar mycket långa förlängningskabelar (100 m).
- 2 stålhandtag för enkel hantering.
- Skyddad mot överspänning upp till 400 V (PROTEC 400).

## TILLBEHÖR (tillval)



Svetsset för kärnat tråd  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336



Förbrukningslåda  
MB25 (250 A)  
041233



Drivrullar typ A

Stål / Rostfritt stål	Ø 0,6 / 0,8	Ø 0,8 / 1,0	042339
Aluminium	Ø 0,8 / 1,0	x1	041189
			041196
Kärnatråd	Ø 0,9 / 1,2		042346



Vagn  
ARBETSPLATS XL  
039568



Försedd med



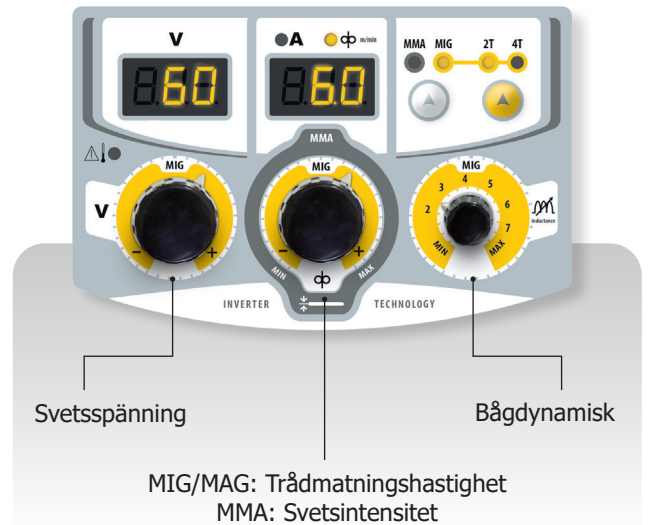
MIG25 - 3 m



2,5 m - 25 mm<sup>2</sup>



2 m - 25 mm<sup>2</sup>



50/60 Hz	SV	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Elektronisk Styre	m/min	equipé d'origine	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	centimeter	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strömgenerator (-15%)
				EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)							100 %	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1,6 → 5	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52 x 34	24	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1,0	1,2			1,6 → 3,2	2 → 11	1,0	110 A	90 A	100 A	80 A	67					